Höhere Fachprüfung

Modultitel	Produktionsflächen und Pflanzenkulturen planen	Code	HFP- P1	
Voraussetzungen	Es wird aufgebaut auf einer mindestens zweijährigen Berufserfahrung von Pflanzenkulturen im produzierenden Gartenbau. Anwendungskenntnisse in den üblichen Office-Programmen.	in der Produkti	on und Planung	
	Folgende Kompetenzen und/oder Module werden für Teilnehmende en Modul nicht im Rahmen der Vorbereitung auf die höhere Fachprüfung I Module BP-Q2 "Grundlagen Gesundheitsschutz" / BP-Q4 "Mitarbeiterfi BP-Q5 "Bodenpflege, Pflanzenschutz, Pflege und Ernährung der Pflannisse und Verwendung" / BP-P2 "Pflanzenkulturen führen und betreuer on in der Produktion". Module HFP-Q2 "Grundlagen der U-Führung" / HFP-Q3 "Operative und Unternehmens".	pesuchen: ührung und Te zen" / BP-P1 " n" / BP-P4 "Ark	amleitung" / Pflanzenkennt- peitsorganisati-	
	Entsprechende Erfahrungen können die genannten Voraussetzungen	ergänzen.		
Kompetenzen	Die Absolventinnen und Absolventen des Moduls geben die Produktionsziele vor und erstellen die dazu notwendige Planung unter Berücksichtigung der gesetzlichen und branchenspezifischen Bestimmungen. Durch eine detaillierte Planung sorgen sie für die bestmögliche Auslastung der Betriebs- und Produktionsflächen. Für die Arbeits- und Produktionsabläufe legen sie die, für die Unternehmung, optimale Systeme fest. Sie beaufsichtigen die Gesamtproduktion und greifen, wo nötig korrigierend ein.			
Kompetenznachweis	Position 1: Schriftliche Dokumentation, Umfang min. 20 Seiten Produktionsflächenbelegung von fünf Kulturzyklen im eigenen Betrieb erstellen. Erarbeitet Optimierungsmassnahmen für die Auslastung der Kulturflächen und -räume im eigenen Betrieb. Position 2: Präsentation (15 Min.) und Fachgespräch (30 Min.) Dauer 45 Minuten			
Lernziele	Produktionsziele anhand der betrieblichen Kennzahlen (Bsp. Verka und zukünftigen Marktsituation (Trends berücksichtigen) und des Ffestlegen.			
	2. Vor- und Nachteile der Implementierung von Zertifikaten und Label abwägen.	s in der Pflanz	enproduktion	
	3. Produktionsplanung auf Grund der Produktionsziele erstellen.			
	4. In der Produktionsplanung den ressourcenschonenden Einsatz der berücksichtigen.	Rohstoffe und	l der Energie	
	Den Bedarf der nötigen Produktionsanlagen pro Kulturperiode, anh gungsplänen bestimmen.	and von Kultu	r- und Bele-	
	6. Bei der Festlegung der Kulturmethoden die kommunale Zonenplan	ung berücksicl	ntigen.	
	Kultur- und Belegungspläne von mindestens fünf Kulturzyklen unte len Marktsituation erstellen.	r Berücksichtig	gung der aktuel-	
	8. Anhand der betrieblichen Kennzahlen, das Belegungssystem prüfe tenzial zur Auslastung der Kulturflächen und -räume erkennen.	n und das Opt	imierungspo-	
	 Anhand der betrieblichen Kennzahlen, das Belegungssystem pr üfe zur Optimierung der Auslastung der Kulturflächen und -r äume ergre 		ırmassnahmen	
	 Korrekturmassnahmen in den Belegungsplänen erfassen und anha prüfen. 	ınd der Nachka	alkulation über-	
	11. Berechnen der Kosten von Produktionseinrichtungen, welche für di	e Kultur benöt	igt werden.	
	12. Die Finanzierbarkeit der Produktionseinrichtungen prüfen und deren Wirtschaftlichkeit beurteilen und bei Bedarf Massnahmen zur Optimierung ergreifen.			
	13. Analysieren der Arbeitsverfahren in der Pflanzenproduktion und da nahmen erarbeiten.	raus Rationalis	sierungsmass-	
	14. Den Erfolg der Rationalisierungsmassnahmen anhand der betriebli bei Bedarf anpassen.	chen Kennzah	len prüfen und	

Höhere Fachprüfung

	15. Jährlich die Produktionsrisiken (Hagelschäden, Quarantäneorganismen etc.) abschätzen. Mas nahmen zur Verminderung und / oder Verhinderung dieser Risiken ergreifen.			
	 16. Produktionsmassnahmen unter Berücksichtigung der Qualitätsbestimmungen für Pflanzen festlegen. 17. Rahmenbedingungen schaffen und Hilfsmittel zur Verfügung stellen, damit die gesetzlichen Grundlagen (Gewässerschutz, Stoffverordnung, Meldepflicht für Schädlinge, Krankheiten etc.), welche die Pflanzenproduktion tangieren, eingehalten werden. 			
	18. Massnahmen für die Einhaltung der gesetzlichen Grundlagen festlegen. Kontrolle und Überwachung der Mitarbeitenden bei der Umsetzung der Massnahmen. Massnahmen nach Bedarf optimieren.			
Lernzeit	Unterricht inkl. Anwend	ungsübungen und Kompetenznachweis.	Stunden 150	
Anerkennung	Pflichtmodul für die Zulassung zur Höheren Fachprüfung. Weiterbildungszertifikat für alle Teilnehmenden, die das Modul mit dem Kompetenznachweis abschliessen.			
Laufzeit der Modul-ID	5 Jahre	Gültigkeitsdauer des Kompetenznachweises für die Zulassung zur HFP	7 Jahre	

Höhere Fachprüfung

Modultitel	Handel in der Pflanzenproduktion	Code	HFP-P2	
Für Quereinsteiger empfohlen	Es wird aufgebaut auf der Berufserfahrung als Gärtner/in im produzierende Anwendungskenntnisse in den üblichen Office-Programmen.	n Gartenbau.		
·	Folgende Kompetenzen und/oder Module werden für Teilnehmende empfol im Rahmen der Vorbereitung auf die höhere Fachprüfung besuchen: Module BP-Q3 "Kommunikation und Kundenbeziehung" / BP-P1 "Pflanzenk BP-P2 "Pflanzenkulturen führen und betreuen" / BP-P3 "Praxisorientierter N	cenntnisse und		
	Entsprechende Erfahrungen können die genannten Voraussetzungen ergä	nzen.		
Kompetenzen	Die Absolventinnen und Absolventen organisieren und koordinieren den Handel in der Pflanzenproduktion. Dabei beachten sie die gesetzlichen und branchenspezifischen Bestimmungen, insbesondere beim Handel mit dem Ausland und beim Umgang mit Quarantäneorganismen.			
Kompetenznachweis	Schriftliche Lernzielkontrolle mit Fallbeispiel, Dauer 120 Minuten			
Lernziele	Die relevanten Parameter (MwSt., Spesen, Transportkosten, Devisenk nung des Verkauf- und Einkaufspreises der Pflanzen und Produkte mit sichtigen.			
	2. Die Qualität der Pflanzen und Produkte mit denen gehandelt wird, auf gementsystems bzw. der Vorgaben zur Qualität prüfen. Den Ver- und und/oder Waren zurückweisen.			
	Notwendige Unterlagen und Hilfsmittel zuhanden der Mitarbeitenden für Ver- und Einkaufes auf Grundlage des Qualitätsmanagementsystems.			
	4. Den Ablauf von der Auswahl über die Bestellung zum Versand, der Re kundenbindenden Massnahmen beim Verkauf der Pflanzen und Produ			
	5. Vor- und Nachteile der Implementierung von zeitgemässen Instrument (Internet, Automatisierung, Digitalisierung) für die Abwicklung von Kunvon Pflanzen und Produkten abwägen.			
	6. Branchenbekannte Pflanzenvertriebssysteme beim Ver- und Einkauf d	er Pflanzen nut	zen.	
	7. Die Erweiterung des Sortimentes durch den Zukauf von Pflanzen und I cher Kennzahlen und Rahmenbedingungen (Firmenleitbild, Höhenlage planen.			
	8. Marktrelevante Sortimentslücken durch geeignete Handelsaktivitäten s	chliessen.		
	9. Den Absatz der eingekauften Pflanzen und Waren prüfen und unter Rütenden die zukünftige Sortimentserweiterung durch den Zukauf von Pflren.			
	10. Die gesetzlichen Vorgaben rund um die Zollabfertigung (Washingtoner einhalten.	Artenschutzab	kommen etc.)	
	11. Unterlagen und Dokumente beispielsweise das Verzollungsformular ru erarbeiten, organisieren, beilegen und/oder ausfüllen. Die Mehrwertste			
	12. Vorgaben zur/zum schadenfreien, sicheren und speditiven Verteilung, ckungsmaterial, Transport-/Versandart etc.) der Pflanzen und Waren fe		ansport (Verpa-	
	13. Die durch die Mitarbeitenden erstellte Kommissionierung der Pflanzen nach Bedarf Massnahmen zur Optimierung ableiten.	und Produkte k	ontrollieren. Je	
	14. Die Auslieferung/Zustellung der Pflanzen und Waren zum richtigen Zei der bestellten Menge und Qualität sicherstellen.			
	15. Betriebliche Massnahmen im Handel zur Umsetzung der gesetzlichen verordnung im Umgang mit Quarantäneorganismen festlegen. Mitarbe und die Umsetzung der Massnahmen kontrollieren.			
	16. Den Nutzen und die Bedeutung des persönlichen Netzwerkes im In- ur aufzeigen, dieses aktiv Pflegen und erweitern.	nd Ausland vers	tehen und	
Lernzeit	Unterricht inkl. Anwendungsübungen und Kompetenznachweis.	Stunden	80	
Anerkennung	Pflichtmodul für die Zulassung zur Höheren Fachprüfung. Weiterbildungszertifikat für alle Teilnehmer, die das Modul mit dem Kompet	enznachweis al	oschliessen.	
Laufzeit der Modul-ID	5 Jahre Gültigkeitsdauer des Kompetenznachweise für die Zulassung zur HFP	s 7 Jahre		

Modultitel	Au	ftragsorganisation	Code	HFP-P3	
Empfohlene Voraussetzungen	Es wird aufgebaut auf einer mindestens zweijährigen Berufserfahrung als Teamleiter/in im produzierenden Gartenbau. Anwendungskenntnisse in den üblichen Branchen- und Office-Programmen.				
	Mod tung Mod Unte	gende Kompetenzen und/oder Module werden für Teilnehmende er dul nicht im Rahmen der Vorbereitung auf die höhere Fachprüfung dule BP-Q3 "Kommunikation und Kundenbeziehung" / BP-Q4 "Mitg" / BP-P3 "Praxisorientierter Verkauf" / BP-P4 "Arbeitsorganisatio dule HFP-Q3 "Operative und administrative Führung des Unternehernehmensführung" / HFP-Q5 "Marketing der grünen Branche" / Hg des Personals"	g besuchen: arbeiterführung i in in der Produkt inmens" / HFP-Qi IFP-Q6 "Führung	und Teamlei- on" 4 "Finanzielle	
Kompetenzen	Die	Absolventinnen und Absolventen des Moduls planen den Einsatz	der Pessourcen	ühergeordnet	
.tompotonizon	Die Absolventinnen und Absolventen des Moduls planen den Einsatz der Ressourcen übergeordnet für die gesamte Unternehmung (oder Teilbereichen bzw. Abteilungen) und objektbezogen für die Vorbereitung der Produktionsaufträge. Sie erstellen alle notwendigen Dokumente, um einen reibungslosen Ablauf der Arbeiten zu gewährleisten und besprechen diese mit den Teamleitenden. Während der Ausführung der Arbeiten kontrollieren sie regelmässig deren Verlauf in technischer und finanzieller Hinsicht und greifen, wo nötig korrigierend ein. Bei Auftragsende verfassen sie alle nötigen Dokumente für die Auslieferung und die Abrechnung an die Auftraggeber. Sie erstellen die Nachkalkulation, analysieren diese und erarbeiten daraus konkrete Massnahmen zur Optimierung der Arbeitsabläufe.				
Kompetenznachweis	Schriftliche Lernzielkontrolle mit Fallbeispiel, Dauer 90 Minuten				
Lernziele	1.	Vorgaben aus der Aufbau- und Ablaufstruktur zur Auftragsabwickontrollieren.	cklung im Betrieb	festlegen und	
	2.	Alle erhaltenen Aufträge übersichtlich festhalten. Daraus die Autragsvolumen ableiten und voraussichtliche Leerzeiten oder Über			
	3.	Anhand dieser Übersicht, den Ausführungszeitpunkt, die voraus der Auftragsabwicklung für jeden Auftrag vermerken.	sichtliche Dauer	und den Stand	
	4.	Meilensteine im Projekt definieren und Einhaltung dieser prüfen			
	5.	Mögliche Schwierigkeiten und Risiken eines Auftrages abschätz hinderung / Vermeidung dieser ergreifen.	zen und Massnal	nmen zur Ver-	
	6.	Für jeden Auftrag zeitliche und örtliche Einsatzplanung der Ress Infrastruktur-, Personalbedarf, Lieferfristen etc.) erstellen, Engps kennen und Lösungen evaluieren.			
	7.	Die vorhandenen Grundlagen auf Vollständigkeit und Richtigkei klären und fehlende Angaben / Unterlagen einfordern.	t überprüfen. Un	gereimtheiten	
	8.	Für jeden Auftrag die nötigen Parameter zur Erstellung der Offe chen Kennzahlen zusammenstellen.	rte auf Grundlag	e der betriebli-	
	9.	Angepasst an den jeweiligen Auftrag für die Erstellung der Offer zur Preis- und Kostenberechnung anwenden.	te eine Kalkulati	onsmethode	
	10.	Verschiedene Möglichkeiten der Angebotserstellung vergleicher nach Branchensoftware etc.) und kunden- und auftragsspezifisch			
	11.	Die vorgesehene Arbeitsausführung auf die Einhaltung der rech Arbeitssicherheit, GAV, OR, Umweltschutz, etc.) überprüfen und Massnahmen ergreifen, beispielsweise die Ausführungsvariante	d bei absehbarei		
	12.	Für die Auftragsausführung ein Auftragsdossier mit allen notwei und Informationen erstellen und die reibungslose Übergabe der den / die Mitarbeitenden gewährleisten.			
	13.	Die Ausführung des Auftrags und den Baufortschritt bezüglich F Kosten und Einhaltung der rechtlichen Grundlagen laufend über rende Massnahmen ergreifen.			
	14.	Mit dem Kunden den Auftrag abschliessen und die Garantienor	men kommunizie	ren.	

Höhere Fachprüfun	2025	
	15. Beim Abschluss des Auftrags kundenbindende Massnahmen ergreifen.	
	16. Auf Grundlage des Vergleichs der Offerte und der tatsächlichen Ausführung die Abrechnung für den Auftrag erstellen.	
	17. Mit Hilfe der Nachkalkulation abgeschlossene Aufträge analysieren und Verbesserungsmass- nahmen für zukünftige Aufträge erkennen.	
	18. Auftragsausführung kritisch bewerten und Erkenntnisse in die zukünftige Auftragsabwicklung einfliessen lassen.	
	19. Die Datenübertragung zu angrenzenden Bereichen (FIBU, HR, etc.) sicherstellen.	
Lernzeit	Unterricht inkl. Anwendungsübungen und Kompetenznachweis. Stunden 40	
Anerkennung	Pflichtmodul für die Zulassung zur Höheren Fachprüfung. Weiterbildungszertifikat für alle Teilnehmenden, die das Modul mit dem Kompetenznachweis abschliessen.	
Laufzeit der Modul-ID	5 Jahre Gültigkeitsdauer des Kompetenznachweises 7 Jahre für die Zulassung zur HFP	

Berufsprüfung 2025

Modultitel	Betriebsmittel- und Arbeitsprozessoptimierung Code HFP-P4			
Voraussetzungen	Anwendungskenntnisse in den üblichen Office-Programmen.			
	Folgende Kompetenzen und/oder Module werden für Teilnehmende empfohlen, welche dieses Modul nicht im Rahmen der Vorbereitung auf die höhere Fachprüfung besuchen: BP-Modul P4 "Arbeitsorganisation in der Produktion"			
	Entsprechende Erfahrungen können die genannten Voraussetzungen ergänzen.			
Kompetenzen	Die Teilnehmenden sind im Betrieb für die reibungslosen Arbeitsabläufe zuständig. Sie sehen die Betriebs- abläufe in vernetzten Zusammenhängen, erkennen Optimierungsmöglichkeiten und können diese in aus- schreibungsfähige Projekte umsetzen. Sie ermitteln und optimieren die Kosten von Betriebsabläufen und Betriebseinrichtungen.			
Kompetenznachweis	Schriftliche Dokumentation, Umfang min. 10 Seiten Umsetzung einer Betriebsmittel- und/oder Arbeitsprozessoptimierung im eigenen oder einem Drittbetrieb entwickeln und/oder durchführen.			
Lernziele	1. Eine konzeptionelle Planung für das Betriebsgelände inkl. aller notwendigen Infrastruktur für Personal, Fahrzeuge, Maschinen und Geräte für den eigenen oder einen Drittbetrieb erarbeiten.			
	2. Die Lagerhaltung von Waren mit der Beschaffung nach Bedarf situativ vergleichen, Vor- und Nachteile abwägen und Schlüsse daraus ziehen.			
	3. Die Schlüsse aus dem Lernziel 2 zu konkreten Empfehlungen mit Massnahmen für die Optimierung im eigenen oder einem Drittbetrieb entwickeln und diese umsetzen.			
	4. Abläufe auf dem Betriebsgelände vom Wareneingang über den Warenumschlag bis zum Warenaus gang analysieren, dabei Schwachstellen erkennen und unter Berücksichtigung der vorhandenen Ressourcen und Infrastruktur Möglichkeiten der Optimierung ausarbeiten.			
	5. Die Konformität von Lagerplätzen und Lagerräumen gemäss den gesetzlichen Bestimmungen prüfen, Massnahmen entwickeln und ausführen, bzw. in Auftrag geben, um die Bestimmungen einzuhaten.			
	6. Lagerbestände überwachen, daraus Fehlmengen erkennen und so die zukünftige Warenbewirtschaf tung optimieren.			
	7. Den Einsatz von elektronischen Hilfsmitteln zur Überwachung und Optimierung von Lagerbeständen prüfen und diese situativ anwenden.			
	8. Die Grundlagen für den Entschluss zu Kauf oder Miete von Maschinen, Fahrzeugen und Geräten im eigenen oder einem Drittbetrieb erarbeiten und den Entscheid in Zusammenarbeit mit der Geschäftsleitung treffen.			
	9. Geeignete Instrumente zur konstanten Überwachung der Einsatzbereitschaft von Maschinen und Geräten im eigenen oder einem Drittbetrieb entwickeln und/oder evaluieren.			
	10. Instrumente zur Überwachung der Einsatzbereitschaft von Maschinen und Geräten im eigenen oder einem Drittbetrieb implementieren und die Umsetzung stetig kontrollieren.			
	11. Vorgaben zu den Arbeitsprozessen auf der Grundlage der Aufbau- und Ablaufstruktur aus dem Qualitätsmanagementsystem und dem Controlling festlegen.			
	12. Die Vorgaben zu den Arbeitsprozessen im Betrieb implementieren.			
	13. Verschiedene Systeme zum effizienten Erfassen von Betriebsstunden bei Personal, Fahrzeugen, Maschinen und Geräten vergleichen und das für den eigenen oder einen Drittbetrieb optimale auswählen.			
	14. Erfasste Betriebsstunden auswerten und damit eine Nutzwert-Kosten-Analyse erstellen.			
	15. Auf Grundlage der Nutzwert-Kosten-Analyse Entscheide zur Optimierung der Arbeitsprozesse und dem Einsatz von Personal, Fahrzeugen, Maschinen und Geräten bzw. deren Revision oder Ersatz der Betriebsmittel treffen.			
	16. Entscheide zur Optimierung der Arbeitsprozesse und dem Einsatz von Personal, Fahrzeugen, Maschinen und Geräten bzw. deren Revision oder Ersatz im Betrieb umsetzen.			
Lernzeit	Unterricht inkl. Anwendungsübungen und Kompetenznachweis Stunden 40			
Anerkennung	Pflichtmodul für die Zulassung zur Höheren Fachprüfung. Weiterbildungszertifikat für alle Teilnehmenden, die das Modul mit dem Kompetenznachweis abschliessen.			
Laufzeit der Modul-ID	5 Jahre Gültigkeitsdauer des Kompetenznachweises 7 Jahre für die Zulassung zur HFP			